

# Nafutekt Plus

Composto termo elástico para juntas de movimentação rodoviária

## Descrição

Nafutekt Plus é um composto asfáltico modificado com polímeros que conferem elevada recuperação elástica e flexibilidade, para acomodação das movimentações da junta rodoviária, conferindo ao sistema de junta rodoviária estanqueidade e conforto e suavidade de passagem de veículos.

## Áreas de Aplicação

- Juntas de dilatação em OAE com vãos simples ou vãos múltiplos
- Juntas de lajes de aproximação em OAE
- Vedação de juntas em superestruturas devido ao carregamento e à ação da temperatura
- Junta impermeável para união de componentes estruturais

## Vantagens

- Sistema termo elástico para juntas de movimentação rodoviária, de acordo com a norma alemã ZTV-ING Parte 8 Seção 2
- Impermeável

## Dados técnicos – Nafutekt Plus

| Característica                      | Valor *                 | Observações                         |
|-------------------------------------|-------------------------|-------------------------------------|
| Massa específica                    | 1,0 kg/l                |                                     |
| Densidade                           | 1,055 g/cm <sup>3</sup> |                                     |
| Condição de aplicação               | ≥ 5 °C                  | temperatura do ar                   |
| Temperatura de fusão                | 165 – 195 °C            |                                     |
| Ponto de amolecimento               | 89 °C                   | de acordo com Wilhelmi (DIN 196-15) |
| Ponto de amolecimento (anel e bola) | 94 °C                   | DIN 52011                           |
| Teor de cinza                       | 10 %                    | DIN 52005                           |
| Teor de ligante                     | 90 %                    | DIN 1996 parte 6                    |
| Recuperação elástica                | 45 %                    | ASTM D3583                          |
| Penetração de cone                  | 60/10 mm                | TLBIFug 82 parte 3                  |
| Penetração de agulha                | 55/10                   | DIN 52010                           |

## Dados do Produto – Nafutekt Plus

|                   |   |
|-------------------|---|
| Tipo de produto   | Betume polimérico   |
| Agente de limpeza | Solvente (Thinner)  |
| Estado            | Sólido, na embalagem e líquido viscoso quando aquecido                              |
| Cor               | Preta   |
| Armazenagem       | Armazenar em local seco, coberto, arejado e com temperatura entre 5 °C e 30 °C      |
| Validade          | 24 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens lacradas          |
| Embalagens        | Nafutekt Plus: lata de 30 kg  |
| Descarte          | Para a preservação do meio ambiente, favor esvaziar completamente as embalagens     |
| Consumo           | Nafutekt Plus = 40% do volume da canaleta<br>Brita 5/8" = 60% do volume da canaleta |

\* Todos os dados técnicos se referem à temperatura de 23 °C e 50 % de umidade relativa do ar.

## Aplicação

### Aquecimento

O ligante betuminoso, modificado com polímero, **Nafutekt Plus** deve ser cuidadosamente aquecido numa temperatura de 180 °C, num “cooker” apropriado, equipado com misturador e termômetro. Aquecimento sem a agitação e o aquecimento direto não são permitidos. A temperatura deve ser controlada termostaticamente e constantemente verificada. **Nafutekt Plus** não deve sofrer superaquecimento e não deve ser aquecido mais do que duas vezes.

### Canaleta da junta

Após a demarcação da canaleta, o sistema é posicionado longitudinalmente e na região central da junta. A largura deve ser de 50 cm, sendo 25 cm para cada lado da junta existente. A canaleta pode ser fresada e finalizada com serra “Clipper” ou serrada diretamente nas linhas demarcadas do corte e o asfalto removido, usando equipamento apropriado.

### Preparo da superfície / borda

Antes da aplicação do **Nafutekt Plus**, todas as superfícies fresadas devem ser limpas com jato de ar comprimido, isento de água e óleo. Usar maçarico de gás para o pré-aquecimento e secagem do substrato. A canaleta preparada só pode ser preenchida com temperatura do substrato, de pelo menos 5 °C. Em seguida o substrato deve ser imprimado.

### Vedação da junta existente

A junta existente deverá ser vedada com perfil de borracha esponjosa, resistente às altas temperaturas.

### Primer

As superfícies de concreto devem ser imprimadas com **Nafutekt Voranstrich**. Todas as superfícies da canaleta, especialmente áreas verticais, devem ser cuidadosamente imprimadas, utilizando pincel ou pulverizado.

### Lâmina Nafutekt BITINOX

A lâmina **Nafutekt BITINOX** deve ser posicionada na região central da junta e receber aplicação de silicone líquido no lado revestido com aço inoxidável. O lado inferior da lâmina deve ser aquecido de tal forma que o betume derreta e garanta aderência no substrato.

### Preenchimento da canaleta

Antes do preenchimento da canaleta, a malha de poliéster revestida **Nafutekt Gittergewebe** deve ser posicionada. A brita deve ser pré-aquecida num misturador com tambor rotativo perfurado a uma temperatura de aproximadamente 170 °C a 190 °C. Após o pré-aquecimento, a brita deve ser aplicada em camadas. Cada camada não deve exceder 200 % o maior diâmetro da brita. Cada camada de brita deve ser compactada separadamente usando um socador manual ou um compactador de placa vibratória e preenchido com **Nafutekt Plus**, até a saturação. **Nafutekt Plus** deve ser aquecido em um “cooker”, com sistema de aquecimento com óleo, até a temperatura de aplicação. O material só pode ser aquecido duas vezes. Se o material não for aplicado após sequência de dois aquecimentos, então este deve ser descartado.

### Acabamento da superfície

Espalhar o pedrisco na última, e ainda quente, camada de **Nafutekt Plus**. O pedrisco também deve ser pré-aquecido a uma temperatura de 170 °C a 190 °C e espalhada em excesso utilizando uma pá. Após um tempo de resfriamento, de aproximadamente 15 minutos, o pedrisco deve ser compactado manualmente. Material em excesso pode ser varrido.

### Segurança

Verifique sempre as informações sobre segurança existentes nos rótulos das embalagens e fichas de segurança dos produtos.

Nota Legal: As informações contidas nesta Ficha Técnica foram determinadas com base em testes laboratoriais e no melhor de nossa experiência e conhecimento, podendo sofrer variações em função das características de cada projeto e condições locais de aplicação do produto. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie.

A responsabilidade da MC é limitada à qualidade do Produto fornecido, de acordo com suas especificações técnicas e recomendações de aplicação contidos na presente Ficha Técnica. A responsabilidade da MC pela qualidade se dará dentro dos prazos legais e desde que observados os prazos de validade do produto. Se o Cliente estocar, manipular ou aplicar o Produto de qualquer outra maneira que não a recomendada na presente Ficha Técnica assumirá toda e qualquer responsabilidade por eventuais problemas e prejuízos.

Todo Pedido de Compra ou Proposta Comercial deste Produto estão sujeitos cláusulas e condições previstas nas Condições Gerais de Venda e Entrega da MC-Bauchemie publicadas no site <https://www.mc-bauchemie.com.br/sobre-nos/#/politica-de-gestao-integrada>.

Edição 01/2020. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser publicada em substituição a esta.